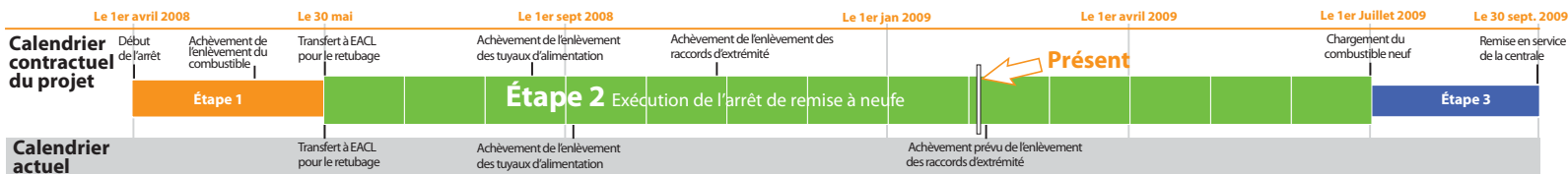




Le 9 février 2009

L'intégration des équipes d'Énergie NB et d'EACL pour rationaliser les tâches a contribué à régler certains défis reliés à notre calendrier. Nous avons aussi créé une équipe ciblée sur l'amélioration qui recueillera les idées des divers groupes de travail et aidera à les implanter pour reprendre du temps précieux dans l'horaire.



## Mise à jour sur le retubage

Au cours des dernières semaines, les travailleurs ont optimisé l'efficacité de l'outil qui enlève les raccords d'extrémité du réacteur. Grâce à leurs talents, leur expérience et leur dévouement, ils ont réussi à mettre en place des solutions innovatrices afin de surmonter les défis relatifs aux séquences de travail et aux outils employés pour cette tâche. En conséquence, les derniers parmi les 760 raccords d'extrémité seront enlevés d'ici la fin de la semaine.

Nous préparons la prochaine grande étape – l'enlèvement des 380 tubes de force. Les tubes de force tiennent les grappes de combustible dans le réacteur. Notons parmi les défis uniques du travail le besoin de sortir les outils utilisés pour enlever les raccords d'extrémité en même temps que nous introduisons l'outillage de coupe des tubes de force et de réduction de leur volume dans le bâtiment du réacteur. Le nouvel outil est plus grand qu'une grosse voiture et pèse approximativement 20 tonnes. Des équipes spécialisées ont reçu la formation pour mettre l'outil en service et l'utiliser. Les travailleurs ont participé activement pour trouver des façons d'optimiser l'efficacité de l'outil. Nous tenons compte des leçons apprises de l'industrie ainsi que celles des activités de retubage précédentes lors de la préparation et de l'exécution de l'enlèvement des tubes de force.

## Mise à jour sur les turbines

Il a été décidé d'installer les rotors récupérés de la turbine à basse pression (voir l'image). En janvier 2009, des représentants d'Énergie NB ont rencontré Siemens, le fabricant de l'équipement original, pour évaluer le statut des deux rotors récupérés de la turbine à basse pression. Ces rotors ont été envoyés à l'usine de Siemens au Royaume-Uni en décembre 2008 pour subir une évaluation. Siemens s'est basé sur cette évaluation pour faire une évaluation d'ingénierie complète qui confirme que les rotors de la turbine à basse pression peuvent assurer une exploitation sécuritaire et fiable.

Énergie NB et notre expert indépendant ont révisé et accepté ces évaluations. Depuis le début de l'incident, Énergie NB suit de très près les progrès et l'entreprise est très heureuse du travail exécuté par Siemens. Siemens a fait preuve d'un énorme engagement envers notre projet au cours de la récupération et de l'évaluation des rotors de la turbine à basse pression. Ces activités n'ont eu aucun impact sur le calendrier global du projet. Les rotors de la turbine à basse pression doivent retourner à la centrale en juin 2009.



Un projet complexe de remise à neuf exige une grande précision de l'agencement et de l'exécution des tâches. Depuis le début, les travailleurs ont axé tous leurs efforts sur la sécurité et la qualité. La sécurité est toujours notre première priorité parce que nos gens représentent notre principal atout pour le projet. C'est grâce à leurs connaissances, à leur expérience et à leur talent que nous réaliserons ce projet en toute sécurité pour les gens du Nouveau-Brunswick.

Pour de plus amples renseignements ou des mises à jour, visitez le site Web Pouvoir du futur au <http://pouvoirdufutur.energienb.com/fr/default.aspx> ou communiquez avec Énergie NB au 1-866-754-7727.