



le 27 mai 2009

Terminé avec succès et en sécurité

- ✓ Transfert à EACL pour le retubage
- ✓ Achèvement de l'enlèvement des tuyaux d'alimentation
- ✓ Achèvement de l'enlèvement des raccords d'extrémité
- ✓ Achèvement de l'enlèvement des tubes de force

Étape 2 Exécution de l'arrêt de remise à neuf

Le 1er jan 2009

Le 1er avril 2009

Le 1er juillet 2009

Présent

Achèvement de l'enlèvement
des raccords d'extrémité

Achèvement de l'enlèvement
des tubes de force

Achèvement prévu de
l'enlèvement des tubes de calandre

Mise à jour sur le générateur

La semaine passée, le rotor de générateur principal est arrivé au port de Saint John en toute sécurité de l'usine de Siemens au Royaume-Uni. Énergie NB et Siemens, l'entrepreneur responsable de la turbine, ont collaboré étroitement avec les pêcheurs locaux afin de choisir le trajet le plus sécuritaire pour transporter le rotor de Saint John à Point Lepreau. Le rotor est arrivé à la centrale par barge et a été déchargé le 24 mai 2009.

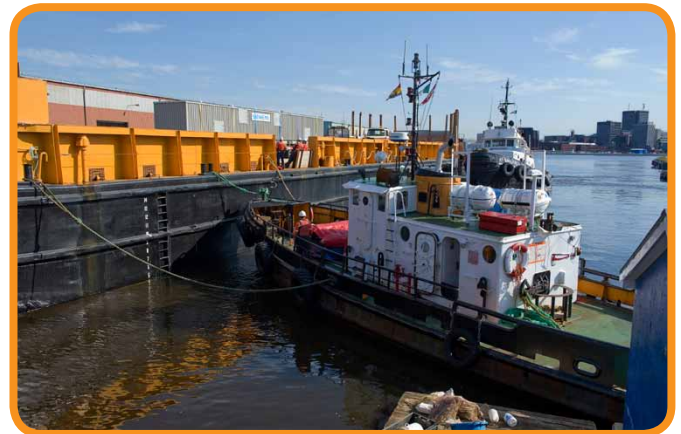
Mise à jour sur le retubage

Nous poursuivons le retrait des tubes de calandre dans le cadre de la remise à neuf. Pour exécuter cette phase critique du travail, il faut pleinement affecter des experts bien formés et spécialisés à ce processus unique, qui constitue un premier mondial. L'enlèvement sécuritaire des 380 tubes de calandre du réacteur se fait en plusieurs étapes. Il faut d'abord libérer les 760 insertions. Pour ce faire, un outil spécialisé réchauffe rapidement les anneaux aux deux bouts des tubes de calandre. Quand les anneaux se refroidissent, on peut enlever les tubes. Les anneaux radioactifs sont enlevés par un outil automatique qui s'étend dans le réacteur, les retire et les place dans un château blindé pour le transport. La majorité de ce travail est presque achevée. Nous pouvons retirer les tubes de calandre seulement à la fin de ce processus. Des outils spéciaux pousseront les tubes de calandre d'un côté du réacteur dans l'outil spécialisé de réduction du volume à l'autre côté du réacteur. Les morceaux des tubes de calandre, dont le volume est réduit, sont ramassés dans un château blindé.

Tuyaux d'alimentation

Nous posons les plateformes supérieures requises pour les travaux sur les tuyaux d'alimentation pour que les travailleurs puissent préparer les buses des tuyaux d'alimentation en même temps que le retrait des tubes de calandre. La buse d'un tuyau d'alimentation est une pièce au bout du tuyau qui s'attache à un grand collecteur relié aux pompes et aux générateurs de vapeur. Une fois les buses pleinement inspectées, le gabarit des tuyaux d'alimentation est mis en place pour permettre de bien situer chaque tuyau d'alimentation supérieur avant de le souder. Ce projet innovateur, exécuté par des professionnels bien formés, aidera à reprendre du temps sur le calendrier de remise à neuf.

Nos travailleurs continuent à faire preuve de leur fort engagement envers la sécurité. Récemment, Point Lepreau a atteint l'étape de 4 millions d'heures-personne sans accident avec perte de travail, et EACL a passé le cap de 2,5 millions d'heures-personne sans accident avec perte de travail. En plus de ces records, nous continuons à voir un excellent dossier de sécurité dans tous les aspects du travail. Nous remercions sincèrement tous les travailleurs du projet de remise à neuf. C'est grâce à leur dévouement et à leur soutien que nous réussissons à remettre la centrale de Point Lepreau en service, en toute sécurité, pour les gens du Nouveau-Brunswick.



Buse d'un tuyau d'alimentation

Collecteur

