

**Le 13 janvier 2011**

## **État du projet de la remise à neuf de la centrale de Point Lepreau**

### **Activités de retubage**

Les travaux sur le projet de la remise à neuf de Point Lepreau continuent. La suppression des 380 tubes de calandre a été complétée avec succès et en toute sécurité. L'équipe du projet a maintenant passé à la prochaine séquence de travail, celle du polissage des 760 plaques tubulaires qui gardent les tubes de calandre en place. Un quart du polissage a été entrepris, avec une date d'achèvement attendue de la fin mars 2011. Les plaques tubulaires sont situées aux deux extrémités du tube de calandre. Le processus visant à achever ce travail a été vérifié avec une évaluation sur le chantier complétée en août 2010 lorsque huit tubes de calandre ont été retirés. Chaque plaque tubulaire a ensuite été polie. Un fois ce processus terminé, les tubes de calandre ont été réinstallés et vérifiée pour assurer que les joints aux deux extrémités de ces huit tubes de calandre rencontraient le critère d'étanchéité.

EACL est en voie d'atteindre la date-cible de mai 2012 pour la phase 2 de l'ensemble du projet de remise à neuf de Point Lepreau. Une fois les activités de retubage terminées, Énergie NB va procéder à la mise en service des activités qui durera environ quatre mois, afin de retourner le réacteur au service en toute sécurité à l'automne de 2012.

L'objectif de l'activité de polissage est de veiller à ce qu'une surface lisse est réalisée sur la plaque tubulaire avant que les nouveaux tubes de calandre soient insérés et les joints aux deux extrémités des 380 tubes de calandre soient faits. Les joints doivent être apportés à un état de surface lisse afin d'assurer qu'un joint étanche est réalisé. Cette procédure complexe exige de la précision pour assurer une finition de surface lisse qui se traduira par une bonne performance étanche des joints lorsque les tubes de calandre neufs sont installés. Chaque plaque est polie pour environ 40 à 60 minutes par une brosse arrondie attachée à une tête d'outillage orbitale qui tourne lentement autour de la circonférence de la plaque tubulaire. Une fois le polissage initial terminé, une inspection de la surface polie avec une caméra endoscope est nécessaire pour confirmer que le polissage est conforme aux attentes ou si du polissage supplémentaire est nécessaire.

Une maquette pleine échelle du réacteur est utilisée pour vérifier les outils d'installation, élaborer des procédures et former le personnel. Les équipes d'ingénierie et de construction travaillent ensemble pour identifier les problèmes de manière proactive et pour élaborer des plans d'urgence afin d'éviter des retards lorsque l'installation des tubes de calandre commence sur le réacteur.

### **Amélioration de la protection incendie**

Le développement de la version améliorée du système de protection contre les incendies du projet de remise à neuf se poursuit dans le cadre d'un programme pluriannuel d'améliorations pour répondre aux besoins avancés des normes et des codes de l'industrie nucléaire. Depuis la construction de la centrale, il y a eu de nombreux progrès dans le domaine de la technologie et aussi l'amélioration des codes et des normes. Ces progrès vont permettre à la centrale de Point Lepreau de non seulement répondre à ces nouvelles normes, mais de les dépasser.

Dans le cadre de d'autres activités d'arrêt pour soutenir la prolongation de la vie de la centrale, un système d'alerte de détection rapide de la fumée à fibres optiques à la fine pointe de la technologie est en cours d'installation. Environ deux kilomètres de câbles à fibres optiques ont été installés sur le site. Un détecteur quasi instantané de fumée (Very Early Smoke Detection Apparatus, VESDA) ayant la capacité de détecter la fumée dans les milliers par particule, bien avant qu'une personne peut sentir l'odeur de fumée.

La coordination est essentielle pour la réussite de la version améliorée du système de protection contre les incendies. En raison de l'ampleur du projet et puisque le système est aérien, ce qui exige un très grand nombre d'échafaudages, des pratiques de travail très diligentes sont extrêmement importante. Tout au long du projet, Énergie NB a consulté les meilleures pratiques du secteur et des experts en protection contre les incendies reconnus à l'échelle nationale.

## **Sécurité et qualité**

Comme les travaux se poursuivent à la centrale de Point Lepreau, la sécurité continue à être notre priorité absolue et se reflète dans tout ce que nous faisons. Le projet de remise à neuf de la centrale de Point Lepreau peut seulement être efficace en raison de l'accent mis sur la sécurité et la qualité du travail de tous les travailleurs sur le site. Énergie NB et son personnel mettent tous les efforts possibles pour assurer la sécurité de notre personnel et les entrepreneurs sur place. En cas d'incident, Énergie NB prend toutes les mesures possibles pour apprendre de cet événement et de partager cette information afin d'éviter une répétition.

### **PERSONNE-RESSOURCE DES MÉDIAS :**

Généralités sur le projet de remise à neuf – Énergie NB - Kathleen Duguay, Chef Affaires publiques, (506) 659-6433 ou par courriel à l'adresse [kduguay@nbpower.com](mailto:kduguay@nbpower.com)